

LO STABILIMENTO RENGGLI DI SCHÖTZ

I fabbricati Renggli sono sinonimo di costruzione in legno di qualità svizzera. Nel nostro efficientissimo stabilimento di produzione di Schötz, realizziamo ogni anno circa 150 progetti di costruzione in legno. I costanti sforzi per migliorarci nel 2011 hanno portato a nuove dimensioni nelle tecnologie di produzione e nella co-struzione di una nuova fabbrica.

SCHEDA TECNICA

Standard energetico	Minergie
Anno di costruzione	2011
Superficie totale del terreno	45 891 m ²
Volume dell'edificio SIA 416	62 237 m ³
Sporgenza della tettoia	15 x 52 m
Superficie di produzione SIA 416	4981 m ²
Dimensioni del fabbricato annesso	120,70 x 39,15 m
Altezza del colmo del tetto	16 m



CONCETTO DI EDIFICI A ELEVATA EFFICIENZA ENERGETICA

Il progetto fa capo a un concetto di edifici a elevata efficienza energetica e rispetta lo standard Minergie, che con un volume di 62 237 metri cubi non è certo un'impresa da poco. Sui tetti dei padiglioni esistenti e del nuovo capannone nonché sulla facciata esposta a sud sono stati installati dei pannelli fotovoltaici. Questi, uniti alla piccola centrale idroelettrica esistente, garantiscono una produzione massima di corrente elettrica pari a 642 666 kWh annui. L'energia ricca-vata viene convogliata nella rete elettrica e copre il nostro fabbisogno annuo rispettivamente quello di 180 case unifamiliari.

L'illuminazione avviene a mezzo di riflettori ad alta efficienza energetica con lampadine alogene a vapori metallici. Inoltre, il lucernario nel nuovo capannone di produzione consente un risparmio annuo di 8000 kilowattora. Anche i riflettori nei vecchi padiglioni sono stati modernizzati.

Si aggiungano numerosi piccoli accorgimenti che, sommati, consentono notevoli risparmi:

- Un sistema centrale bus disattiva le prese di corrente per i carrelli elevatori elettrici e impedisce sprechi in standby.
- Un generatore rialimenta la rete elettrica con l'energia di frenata del magazzino a scaffalature (30-40 %) e del centro di lavorazione dei pannelli (60 %).
- L'impianto sottovuoto controllato in frequenza del centro di lavorazione produce solo la pressione negativa necessaria.
- L'impianto di riscaldamento è alimentato con trucioli di legno, il che consente di riciclare il materiale di scarto del legno.
- Un bacino di ritenzione funge da biotopo e garantisce spazio vitale a flora e fauna.
- L'intervento ecologico più affascinante in assoluto è il ripristino del ruscello del Luthern che scorre vicino agli impianti. Lungo questo piccolo corso d'acqua abbiamo piantato degli alberelli che si trasformeranno in un viale alberato e offriranno un luogo di relax.

ARCHITETTURA

L'architettura lineare, caratterizzata dalle facciate naturali rivestite da scandole, si inserisce in maniera armoniosa nel contesto paesaggistico di Gläng a Schötz. Fino ai supporti portanti longitudinali in acciaio e all'intelaiatura in legno, gli elementi di pareti e soffitti sono stati realizzati coerentemente con il sistema di costruzione in legno proprio della nostra azienda. La facciata autoportante si compone di elementi del telaio prefabbricati in legno con finestre ad altezza dei posti di lavoro. La luce del giorno viene inoltre fatta filtrare da una fila di lucernari sul colmo del tetto nel padiglione, mentre il rumore viene assorbito da pannelli fonoassorbenti integrati.

PARCO MACCHINE

Non solo la superficie di lavoro è stata ampliata, bensì anche il parco macchine è stato dotato di macchinari all'avanguardia:

- Centro di lavorazione dei pannelli per una lavorazione versatile su due lati di pannelli di grandi dimensioni con impianto di alimentazione completamente automatico.
- Centro dedicato ai componenti di piccole dimensioni per facilitare il taglio di pannelli per facciate, grigliati e altri piccoli elementi.
- Tavola assiale a controllo numerico per la produzione di elementi per tetti e soffitti.
- Altre tavole di montaggio per consentire e facilitare una produzione all'insegna della flessibilità.

LOGISTICA

Nell'ambito dell'ampliamento, gli stabilimenti di produzione sono stati completamente ristrutturati e logisticamente rinnovati. Nel corridoio centrale è stato integrato il nuovo centro di lavorazione dei pannelli. Il team addetto alla produzione esegue lavori di taglio e di preparazione e realizza elementi per pavimenti e soffitti nei vecchi padiglioni. Nel nuovo capannone i semifabbricati preparati o acquistati vengono assemblati in condizioni ottimali. Questo processo di produzione consente processi di produzione efficaci, semplice scalabilità delle capacità e una qualità elevata.

